



TMT MANENTI S.r.l.

ENGOMADO TANGENCIAL

WR

QUEEN - KING - TRIO

SIEMPRE LA SOLUCION CORRECTA

La verdadera y novedosa alternativa al sistema por immersion, hoy está disponible en doble oportunidad:

- ✚ Nuevas líneas completas de **WR QUEEN/KING**: alto rendimiento y tecnología, totalmente equipada y personalizada.
- ✚ Actualización de una línea existente con el **WR TRIO**: todas las principales ventajas del **Sistema de Engomado Tangencial** sencillamente integradas en instalacion existente, en el espacio actualmente ocupado por la caja de engomado convencional



QUEEN: ilustración de encoladora "beam to beam"

WR 1000 QUEEN: línea compacta y completa de engomado por urdido seccional; Máquina bi-direccional que puede manejar urdimbre de elevada productividad así bien como muestras y pruebas.

WR 1250 KING: línea potenciada por instalaciones de elevada producción. Sistemas de secado con infrarojos y/o cilindros calientes.

WR TRIO: Módulos que se pueden encajar en líneas convencionales por substituir y mejorar, en cualquier sector, la tina de goma clásica.

Las variantes disponibles son **WR TRIO 1**, compuesta de una sola unidad de doble aplicador y un nivelador, y el **WR TRIO 2** tiene una doble unidad para aplicar el engomado tangencial, uno encima del otro que permite 50/50 divisiones en el urdido para aplicaciones de altos factores de cobertura más el dispositivo de nivelación: el efecto de una doble tina en el espacio de una tina sola!

BENEFICIOS PARA LA CALIDAD DEL HILO:

- ✚ Hilo que mantiene el módulo elástico
- ✚ Reducción del stress térmico
- ✚ Protección eficaz de la fricción superficial
- ✚ Reducción de vellosidad en el hilo
- ✚ Reducción del stress dinámico mecánico
- ✚ Uso compuesto de almidones o polímeros sintéticos

BENEFICIOS PARA LA CALIDAD DEL PROCESO:

- ✚ Menor consumo de goma
- ✚ Mayor flexibilidad del hilo porque las fibras internas están libres para moverse y con más humedad natural
- ✚ Mejor rendimiento de telares
- ✚ La posibilidad de urdir calidades diferentes de hilo, cuentas y/o títulos: en el sistema tangencial el centro, que permanece "seco" no cambia su dimensión por lo tanto todos los hilos mantienen la misma longitud y tensión.

El **ENGOMADO TANGENCIAL** tiene el objetivo de aplicar una protección tendencialmente alrededor del hilo para crear el "efecto corona".

La sección cruzada de un hilo engomado de manera tangencial muestra 2 áreas principales: la corona externa donde la goma actúa como refuerzo, y una área interna libre de agua y goma

Protección externa



ÁREA LIBRE



TRIO 2 en instalación Denim:

- > Nivelador de baja presión
- > Doble aplicador por elevada densidad de hilos

LOS BENEFICIOS GLOBALES INCLUYEN:

- ✚ Tecnología conveniente para cualquier tipo de hilo: fibra larga, corta, filamentos, natural, artificial, sintético,
- ✚ Rangos de cuenta de hilo: de Denim a Camisería
- ✚ Alta densidad de hilos: arriba del 98% de factor de cobertura

ECONOMIA DE LOS PROCESOS Y ENERGIA:

- ✚ Menor consumo de agua caliente y fría
- ✚ Reducción del 25/40% en el consumo de goma
- ✚ Reducción del 25/30% de productos químicos para desengomar
- ✚ Menor consumo de energía para secar y menor contaminación
- ✚ Espacio mínimo
- ✚ Fácil y rápido lavado.
- ✚ Reducido tratamiento del agua de desecho

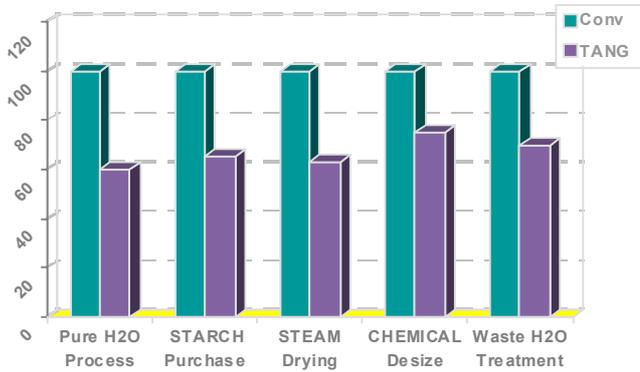
WR QUEEN - KING - TRIO

KING: ilustración de encoladora de alta productividad



ECONOMIA DE COSTO TODOS LOS DIAS

Esta comparación de los niveles de consumo muestra ahorros significativos, los cuales pueden traducirse en términos de dinero según los costos locales de cada cliente.



EJEMPLO DE ALGUNOS PROCESOS

Tipo	Título	hilos/cm	Cobertura
Wool	2/98 Nm Siro	35	61
Wool/PA	1/45 Nm (90W-10P)	52,5	93
Wool/Lycra	2/74 Nm (97W-3L)	40	59
Cotton	40/1 Ne Compact	56	82
Cotton	50/1 Ne Ring	54	70
Cotton	80/1 Ne Compact	70	74

Tipo	Título	hilos/cm	Cobertura
Cot/Pes	30 Ne	26	49
Pes	167/48 dTex - TXT	25,5	45
Pes	1100/68 dTex - Flat	21,4	86
Cotton	7 Ne OE	21,5	75
Cotton	10 Ne Ring	26,3	77
Cotton	24-30 Ne Ring	45	80

COMO FUNCIONA:

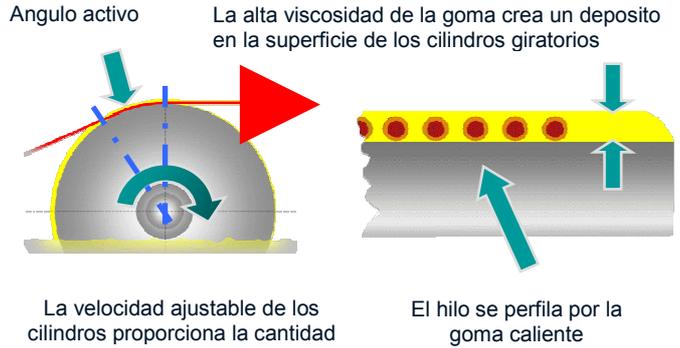
Controlando la velocidad de rotación del cilindro aplicador, el sistema proporciona la cantidad exacta de goma al hilo, así que es posible limitar la absorción e inmediatamente controlar la cantidad correcta del pickup (porcentaje de goma).

El sistema funciona con cola quente, natural o sintetica.

Una amplia gama de los pickups (porcentajes) de goma aplicada se pueden obtener de la misma receta de baño sólo variando la velocidad del cilindro aplicador.

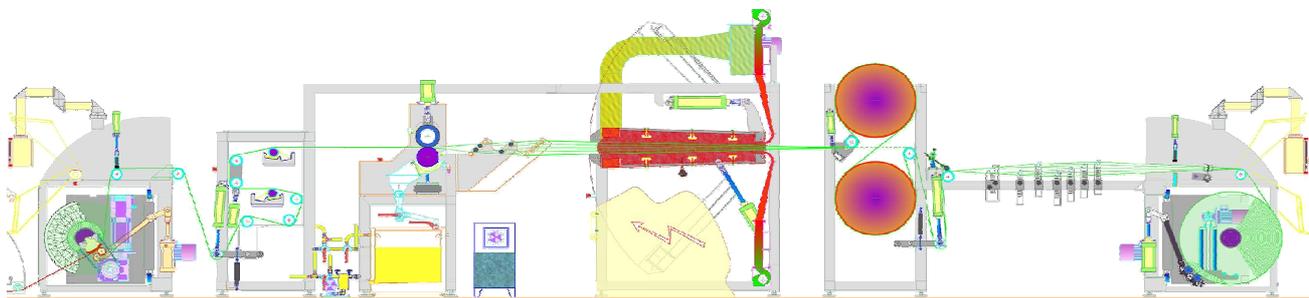
Ajustando la viscosidad, la concentración y la velocidad de los aplicadores es posible crear en la superficie externa de los cilindros giratorios un depósito relativamente consistente el cual perfilará cada uno de los hilos con el pickup final deseado.

El contacto entre el hilo y la superficie mojada del cilindro proporciona la migración de la cantidad de goma a los hilos y la definición precisa del pickup (porcentaje) final.



Una red electrónica HS controla y mantiene la sincronización entre las velocidades, las tensiones y las elongaciones del urdimbre entre los varios organos.

DIBUJO DEL SISTEMA "WR 1000 QUEEN"



EXCLUSIVELY AVAILABLE FROM A LEADER IN TEXTILE TECHNOLOGY



TMT MANENTI S.r.l.



VIA ROVELLA 1/3 • 13825 VALLE MOSSO (BIELLA – ITALY)
Tel. (+39) 015.7011015 r.a. • Fax (+39) 015.7011018 • E-mail: tmtman@tin.it
www.tmtmanenti.it